



DORLION METAL



Türkçe

www.dorlionmetal.com

makine
parkuru



HAKKIMIZDA

Dorlion Metal, 2021 yılında Eskişehir Organize Sanayi Bölgesi'nde metal sektöründe faaliyetlerine başlayan Dorlion Metal, ana ürün gamı olan iç ve dış mekanlarda kullanılabilen AG-OG Dağıtım Panoları, Kompanzasyon Panoları, ADP Panoları ile bina ve ev tipi elektrik panoları üretimi yapmaktadır. Tüm ürünlerini, müşteri ihtiyaçları doğrultusunda paslanmaz çelik, alüminyum ve özel kaplama seçenekleri ile üretmektedir. Ayrıca, makine kabin ve dış giydirmeleri ile metal kablo kanalı üretiminde kısa sürede iç ve dış pazarda piyasa ihtiyaçlarını karşılayan bir marka haline gelmiştir. Bunun yanı sıra, metal sektöründe her türlü işi yapabilme kapasitesine sahip olan Dorlion Metal, geniş ürün yelpazesi ve yüksek üretim kapasitesi ile müşterilerine esnek ve özelleştirilmiş çözümler sunmaktadır.

Aylık 150 ton üretim kapasitesiyle toplamda 4000 metrekare kapalı alanı olmak üzere 5500 metrekare alanda üretim faaliyetlerini başarılı bir şekilde yapmaktadır.

Dorlion Metal olarak, sürdürülebilir enerji çözümleri ve doğa dostu üretim süreçleri ile çevreye olan duyarlılığımızı ön planda tutuyoruz. Kaliteden ödün vermeyen anlayışımızla, müşterilerimizin beklentilerini en üst düzeyde karşılamayı hedefliyoruz. Firmamız, yüksek teknoloji kullanımı ve yenilikçi yaklaşımlarıyla sektörde öncü bir konumda yer almakta ve tüm faaliyetlerinde müşteri odaklı hizmet sunmaktadır. Tecrübeli yöneticilerimiz ve dinamik kadromuzla, geleceğe yönelik hedeflerimize emin adımlarla ilerliyoruz. Dorlion Metal olarak, sektördeki liderliğimizi sürdürmek ve müşterilerimize en iyi çözümleri sunmak için sürekli gelişim ve yenilikçilik ilkesini benimsemekteyiz. Güvenilir, kaliteli ve çevreye duyarlı ürünlerimizle, her zaman yanınızda olmaktan gurur duyuyoruz.

Metali işleyip biçimlendiriyor ve renklendirip hizmet kalitemizle piyasaya sunuyoruz. Elektrik Pano üretiminin imzasını yeniden atıyoruz.

PUNCH MAKİNELERİMİZ



Hakkında Bilgilendirme

Firmamızda bulunan Punch makineleri, yüksek performans ve hassasiyetle metal işleme süreçlerinizi kolaylaştırmak için tasarlanmıştır. Bu makineler, farklı metallerde delme, kesme ve şekillendirme işlemlerini hızlı ve verimli bir şekilde gerçekleştirir. İşte makinelerimizin temel özellikleri ve sunduğu avantajlar:

Punch Makinelerinin Avantajları

- 1.Hız ve Verimlilik:** Punch makinelerimiz, yüksek hızda delme ve kesme işlemleri yaparak üretim süreçlerinizi hızlandırır.
- 2.Hassasiyet:** CNC kontrol sistemleri sayesinde, her işlem milimetrik hassasiyetle gerçekleştirilir.
- 3.Çeşitli Malzemelerde Kullanım:** Çelik, paslanmaz çelik, alüminyum gibi çeşitli malzemelerde etkili sonuçlar sağlar.
- 4.Enerji Verimliliği:** Özellikle servo-elektrik tahrik sistemine sahip makinelerimiz, enerji tasarrufu sağlayarak işletme maliyetlerinizi düşürür.
- 5.Güvenlik ve Kolay Kullanım:** Modern güvenlik özellikleri ve kullanıcı dostu arayüzler ile operatör güvenliği ve kullanım kolaylığı sunar.



Amada AC 255 Punch

Punch makinesi, yüksek hassasiyet ve hız sunarak üretim süreçlerinizi optimize eder. Bu model, servo-elektrik Turret sistemi ile donatılmış olup, enerji verimliliği ve düşük işletim maliyetleri sağlar.

Teknik özellikleri:

Pres kapasitesi: 200 kN (20 Ton)
Punch Sürücüsü: Servo-Elektrik Turret Sistem
İstasyon Sayısı: 51
Çalışma Alanı: 1250mm x 3000mm
Maksimum Vuruş Hızı: 980/dk.



Amada EUROPE 255 Punch

Punch makinesi, hidrolik eksantrik Turret sistemi ile çalışır ve özellikle dayanıklılığı ve güvenilirliği ile bilinir. Bu makine, farklı kalınlıktaki metal levhalarda yüksek kalitede delikler açar ve kesim yapar.

Teknik özellikleri:

Pres kapasitesi: 200 kN (20 Ton)
Punch Sürücüsü: Hidrolik Eksantrik Turret Sistem
İstasyon Sayısı: 27
Çalışma Alanı: 1250mm x 3000mm
Maksimum Vuruş Hızı: 880/dk.

Trumpf Trumatic 500 Punch



TRUMPF Trumatic 500, yüksek teknolojiye sahip bir CNC kaset punch makinesidir. Hem hassasiyet hem de hız konusunda üstün performans sunar.

Teknik özellikleri:

Pres kapasitesi: 220 kN (22 Ton)
Punch Sürücüsü: Hidrolik Eksantrik Kaset Sistem
İstasyon Sayısı: 27
Çalışma Alanı: 1500mm x 3000mm
Maksimum Vuruş Hızı: 1350/dk.

CNC LAZER KESİM MAKİNEMİZ



Hakkında Bilgilendirme

Firmamızda kullanılan Bodor marka 6kW lazer kesim makinesi, yüksek performans ve hassasiyet sunarak metal işleme süreçlerinizi optimize eder. Bu makine, geniş bir malzeme yelpazesinde üstün kesim kalitesi ve verimlilik sağlar. İşte Bodor 6kW lazer kesim makinemizin özellikleri ve sunduğu avantajlar:

Bodor 6kW Lazer Kesim Makinesi

GENEL ÖZELLİKLER:

Güç Çıkışı: 6kW

Çalışma Alanı: 1500mm x 3000mm

Nitrojen Gazı ile kesim aralığı: 0,30mm – 3.00mm

Oksijen Gazı ile kesim aralığı: 3.50mm – 20.00mm

Kesilebilen hammaddeler: DC01, DX51D+Z, Paslanmaz Çelik, Alüminyum

Maksimum Kesim Hızı: 110m/dak

Maksimum İvme: 1.5G

TEKNİK ÖZELLİKLER:

1-Yüksek Kesim Hızı ve Verimlilik: Bodor 6kW lazer kesim makinesi, yüksek kesim hızı ve verimlilik sunar. Maksimum bağlantı hızı 110m/dak ve ivme 1.5G'ye kadar çıkabilir, bu da üretim süreçlerinizi hızlandırır.

2-Hassas Kesim: $\pm 0.05\text{mm/m}$ konumlandırma hassasiyeti ve $\pm 0.03\text{mm}$ tekraralama hassasiyeti ile son derece hassas kesimler sağlar. Bu, özellikle karmaşık ve hassas parçaların üretiminde büyük bir avantajdır.

3-Akıllı Tasarım: Bodor'un akıllı tasarımı, toz çıkarma sistemleri ve hava basıncı kontrolü gibi özelliklerle iş verimliliğini ve çevresel kaliteyi artırır.

4-Kolay Kullanım: Bir tıklama ile işleme özelliği, operasyonu basitleştirir ve zaman ile işçilik maliyetlerini düşürür. Kullanıcı dostu arayüzü sayesinde minimal eğitim ile kolayca kullanılabilir.

5-Güvenlik ve Dayanıklılık: Görsel çarpışma önleme teknolojisi ve aktif engel önleme sistemi ile donatılmıştır. Bu, operatör güvenliğini sağlar ve makinenin kesintisiz çalışmasını mümkün kılar.

6-Malzeme Kullanımını Maksimize Etme: Akıllı kalıntı yerleşim sistemi sayesinde, malzeme kullanımını optimize eder. Tekla yazılımı ile uyumlu olan yuvalama yazılımı, malzeme israfını en aza indirir ve maliyet tasarrufu sağlar.

ABKANT MAKİNELERİMİZ



Hakkında Bilgilendirme

Firmamızda bulunan abkant makineleri, yüksek hassasiyet ve performans sunarak metal bükme işlemlerini mükemmel bir şekilde gerçekleştirir. Bu makineler, çeşitli metallerin şekillendirilmesinde kullanılır ve yüksek verimlilikle çalışır. İşte abkant makinelerimizin temel özellikleri ve sunduğu avantajlar:

Abkant Makinelerinin Avantajları

1-Hassasiyet ve Kontrol: CNC kontrollü abkant makinelerimiz, milimetrik hassasiyetle bükme işlemleri gerçekleştirir ve operatörlere tam kontrol sağlar.

2-Yüksek Verimlilik: Hızlı ve verimli çalışma kapasiteleri sayesinde üretim süreçlerinizi optimize eder.

3-Çeşitli Malzemelerde Kullanım: Çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum gibi farklı metallerde mükemmel sonuçlar elde edilir.

4-Enerji Verimliliği: Modern motor ve hidrolik sistemleri sayesinde enerji tasarrufu sağlanır.

5-Kullanıcı Dostu Arayüz: Operatörlerin makineleri kolayca kullanabilmesi için sezgisel ve kullanıcı dostu arayüzler sunar.



Baykal APHS 3106 x 120 Abkant (2 Adet)

Teknik özellikleri:

Bükme kapasitesi: 120 Ton

Büküm uzunluğu: 3100mm

Arka dayama: 600mm

Çalışma Hızı: 11mm/s



Teslamak TSB 205060 Abkant

Teknik özellikleri:

Bükme kapasitesi: 60 Ton

Büküm uzunluğu: 2050 mm

Arka dayama: 300mm

Çalışma Hızı: 10mm/s

KAYNAK MAKİNELERİMİZ



Hakkında Bilgilendirme

Kaynakhanemiz, çeşitli metal ve alaşımların kaynağında yüksek hassasiyet ve kalite sunan modern makinelerle donatılmıştır. Kaynak uzmanlarımız, her türden kaynağı profesyonelce gerçekleştirebilmek için en son teknoloji ürünlerini kullanmaktadır. İşte kaynakhanemizde kullanılan kaynak makineleri ve yaptığımız kaynak çeşitleri hakkında detaylı bilgi:

Gazaltı Kaynağı (MIG/MAG)

Gazaltı kaynak makinelerimiz, hem MIG (Metal İnert Gaz) hem de MAG (Metal Aktif Gaz) kaynak tekniklerini kullanarak çeşitli metallerin kaynağında üstün performans sunar. Bu makineler, yüksek hızlı ve temiz kaynak dikişleri sağlarken, mükemmel bir kaynak penetrasyonu ve estetik bir görünüm sunar. Özellikle çelik ve alüminyum gibi malzemelerde etkili sonuçlar elde ederiz.

Paslanmaz Çelik Kaynağı

Paslanmaz çelik malzemeler için özel olarak tasarlanmış iki farklı kaynak makinemiz bulunmaktadır:

1.Standart Kaynak Makinesi: Bu makine, paslanmaz çeliğin yüksek korozyon direncini ve mekanik özelliklerini koruyarak kaliteli ve dayanıklı kaynaklar üretir. Düşük ısı girdisi ile çalışarak hassas ve güçlü kaynak dikişleri oluşturur.

2.Argon Kaynağı (TIG Kaynağı): TIG (Tungsten İnert Gas) kaynağı olarak da bilinen bu yöntem, özellikle ince paslanmaz çeliklerin kaynağında mükemmel sonuçlar verir. Argon gazı kullanarak, kaynak sırasında oksidasyonu önler ve yüksek kaliteli, temiz dikişler sağlar.

Alüminyum Kaynağı

Alüminyum ve alüminyum alaşımlarının kaynağında uzmanlaşmış makinelerimiz, bu malzemelerin özelliklerine uygun olarak yüksek frekanslı AC akımı kullanarak üstün kaynak kalitesi sunar. Alüminyum kaynak makinelerimiz, özellikle otomotiv, havacılık ve inşaat sektörlerinde yaygın olarak kullanılan alüminyum parçaların kaynağında idealdir. Bu makineler, alüminyumun yüksek termal iletkenliğine ve oksidasyon eğilimine rağmen temiz ve dayanıklı kaynaklar yapar.

Lazer Kaynağı

Lazer kaynak makinelerimiz, metal ve termoplastik malzemelerin yüksek hassasiyetle kaynağında kullanılır. Lazer kaynağı, ince malzemelerle çalışırken düşük ısı girdisi sağlar ve yüksek hızda kaynak yapma yeteneği sunar. Teknik özellikleri:

Yüksek Hassasiyet: Lazer kaynağı, dar ısı etkisi alanı ile malzemenin minimum deformasyonla kaynağını sağlar.

Çeşitli Malzemelerde Kullanım: Çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve bazı termoplastikler dahil olmak üzere geniş bir malzeme yelpazesi ile çalışabilir.

Hız ve Verimlilik: Lazer kaynak makineleri, yüksek hızda ve otomasyona uygun olarak çalışarak üretim süreçlerini optimize eder.

Estetik ve Dayanıklı Kaynaklar: Yüksek kaliteli ve estetik açıdan mükemmel kaynak dikişleri üretir.

Lazer kaynağı, otomotiv, havacılık, elektronik ve medikal cihazlar gibi çeşitli endüstrilerde yaygın olarak kullanılmaktadır. Bu teknoloji, yüksek hız ve hassasiyet gerektiren uygulamalarda mükemmel sonuçlar verir.

Kaynak Makinelerinin Avantajları

- 1.Hassasiyet ve Kontrol:** CNC kontrollü makinelerimiz, her işlemde milimetrik hassasiyetle çalışarak mükemmel sonuçlar elde edilmesini sağlar.
- 2.Yüksek Verimlilik:** Hızlı ve etkili çalışma kapasiteleri sayesinde üretim süreçlerinizi optimize eder.
- 3.Çeşitli Malzemelerde Kullanım:** Çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum gibi farklı metallerde yüksek kaliteli kaynaklar yapar.
- 4.Enerji Verimliliği:** Modern motor ve gaz sistemleri sayesinde enerji tasarrufu sağlanır.
- 5.Kullanıcı Dostu Arayüz:** Operatörlerin makineleri kolayca kullanabilmesi için sezgisel ve kullanıcı dostu arayüzler sunar.

Taşılama İşlemi

Kaynak işlemi sonrasında yüzeyin estetik ve fonksiyonel açıdan mükemmelleştirilmesi için taşılama işlemi uygulanmaktadır. Taşılama işlemi, yüzeyin pürüzsüz ve düzgün hale getirilmesi için kullanılan bir yöntemdir. İşte taşılama işleminin avantajları ve uygulamaları:

- Yüzey Pürüzsüzlüğü:** Taşılama, kaynak sonrası yüzeyde oluşabilecek pürüzleri ve düzensizlikleri giderir, böylece daha pürüzsüz ve estetik bir yüzey elde edilir.
- Hassas Boyutlandırma:** Taşılama işlemi, parçaların hassas boyutlandırılmasını sağlar ve istenilen ölçü ve toleranslara ulaşılmasına yardımcı olur.
- Malzeme Çeşitliliği:** Taşılama, çelik, paslanmaz çelik, alüminyum gibi çeşitli metallerin yanı sıra seramik, cam ve kompozit malzemelerde de uygulanabilir.
- Yüksek Verimlilik:** Taşılama işlemi, yüksek hızda ve verimli bir şekilde gerçekleştirilerek üretim süreçlerinin hızlanmasına katkı sağlar.

SATINA/SKOTCH YÜZEY İŞLEMLERİ



Hakkında Bilgilendirme

Kaynakhanemizde, paslanmaz çelik yüzeylerine estetik ve fonksiyonel bir görünüm kazandırmak amacıyla "satina" veya "skotch" yüzey işlemleri uygulamaktayız. Bu işlemler, yüzeylerin daha pürüzsüz, estetik ve korozyona karşı daha dayanıklı olmasını sağlar. İşte bu yüzey işlemleri hakkında detaylı bilgi:

Satina ve Scotch Yüzey İşlemi Nedir?

Satina veya skotch yüzey işlemi, paslanmaz çelik yüzeylerde pürüzsüz ve mat bir görünüm elde etmek için kullanılan bir mekanik yüzey işlemidir. Bu işlem, yüzeyde ince çizgiler oluşturur ve metalin doğal parlaklığını azaltarak estetik bir mat görünüm kazandırır.

KULLANILAN MALZEME VE YÖNTEMLER

1.Abrasif Pedler veya Zımparalar: Satina işlemi genellikle çeşitli

gritlerdeki abrasif pedler veya zımparalar kullanılarak yapılır. Daha kaba gritten başlayarak daha ince grite doğru ilerlenir ve paslanmaz çelik yüzeyine doğrusal hareketlerle uygulanır.

2.Tel Fırçalar: Tel fırçalar veya tel çarklar da satina işlemi için kullanılabilir. Bu fırçalar, yüzeyde düzgün bir desen oluşturmak için metalin tanesi boyunca hareket ettirilir.

3.Scotch-Brite veya Non-Woven Abrasif Pedler: Scotch-Brite pedler veya non-woven abrasif pedler, satina yüzey elde etmek için sıkça kullanılır. Bu pedler, elle veya bir güç aracı ile uygulanabilir ve yüzeyde tutarlı bir mat görünüm sağlar.

4.Kimyasal İşlemler: Bazı durumlarda, yüzeyin hafifçe aşındırılması ve mat bir görünüm kazandırılması için kimyasal çözümler de kullanılabilir. Bu yöntem, kimyasal çözeltilerin yüzeye uygulanmasını içerir.

Uygulama Alanları ve Avantajları

- Estetik Görünüm:** Satina yüzey işlemi, paslanmaz çelik yüzeylere modern ve çekici bir görünüm kazandırır. Bu işlem, yüzeydeki pürüzleri ve çizikleri giderir, böylece daha temiz ve düzgün bir yüzey elde edilir.
- Korozyon Direnci:** Satina işlemi, paslanmaz çeliğin korozyon direncini artırır ve yüzeyin daha uzun süre dayanıklı kalmasını sağlar.
- Kolay Temizlik:** Satina yüzeyler, kolay temizlenebilir ve hijyenik özelliklere sahiptir, bu nedenle gıda işleme, sağlık ve ilaç endüstrilerinde sıkça tercih edilir.
- Uygulama Çeşitliliği:** Bu yüzey işlemi, çelik, alüminyum, pirinç gibi çeşitli metallerde uygulanabilir ve geniş bir endüstriyel kullanım yelpazesine sahiptir.

Uygulama Süreci

Satina veya skotch yüzey işlemi, belirli bir işlem sırasını takip eder:

1.Hazırlık: Metal yüzey, işlem öncesi temizlenir ve gerekli hazırlıklar yapılır.

2.Abrasif Uygulama: Seçilen abrasif malzeme, yüzeye tutarlı ve doğrusal hareketlerle uygulanır.

3.Kontrol ve Düzeltme: İşlem sırasında ve sonrasında yüzey kontrol edilir ve gerekirse düzeltmeler yapılır.

4.Son İşlem: Yüzey, işlem sonrasında temizlenir ve koruyucu kaplamalar uygulanabilir.

ELEKTROSTATİK TOZ BOYA SİSTEMİ



Hakkında Bilgilendirme

Firmamızda bulunan elektrostatik toz boya tesisi, modern ve yüksek performanslı robotik boyama sistemleri ile donatılmıştır. Bu sistemler, metal yüzeylerin kaplanmasında mükemmel kalite ve verimlilik sağlar, sağladığı bu ileri teknoloji çözümleri hakkında detaylı bilgi yan sayfadadır.

Elektrostatik Toz Boya Sistemleri

Elektrostatik toz boya sistemleri, yüksek kalitede ve dayanıklı kaplamalar sağlamak için tasarlanmıştır. Bu sistemler, çevre dostu ve ekonomik çözümler sunar.

Robotik Boyama Sistemleri

Robotik boyama sistemlerimiz, yüksek hareket stabilitesi, proses tekrarlanabilirliği ve yüksek verimlilik özellikleri ile öne çıkar. Bu sistemler, metal parçaların mükemmel bir şekilde kaplanmasını sağlar ve operatör müdahalesini minimize eder.

- Yüksek Hareket Stabilitesi:** Robotik sistemler, hareket stabilitesi ile tutarlı ve kaliteli boyama sağlar.
- Proses Tekrarlanabilirliği:** Her bir boyama işlemi, yüksek hassasiyetle tekrarlanabilir ve bu da tutarlı sonuçlar elde edilmesini sağlar.
- Yüksek Verimlilik:** Robotik boyama sistemleri, yüksek hız ve verimlilik ile çalışarak üretim süreçlerini optimize eder.

Elektrostatik Toz Boya Süreci

Elektrostatik toz boya süreci, metal yüzeylerin kaplanmasında kullanılan etkili bir yöntemdir. Bu süreç, aşağıdaki adımlardan oluşur:

- 1.Hazırlık:** Boyanacak yüzeyler temizlenir ve hazırlanır.
- 2.Toz Boya Uygulaması:** Toz boya, elektrostatik püskürtme yöntemi ile yüzeye uygulanır. Elektriksel olarak yüklenen toz parçacıkları, metal yüzeye yapışarak homojen bir kaplama oluşturur.
- 3.Kürleme:** Boyanmış parçalar, kürleme fırınlarında ısı işlemi görerek boyanın yüzeye kalıcı olarak yapışması sağlanır.

Elektrostatik Toz Boya Avantajları

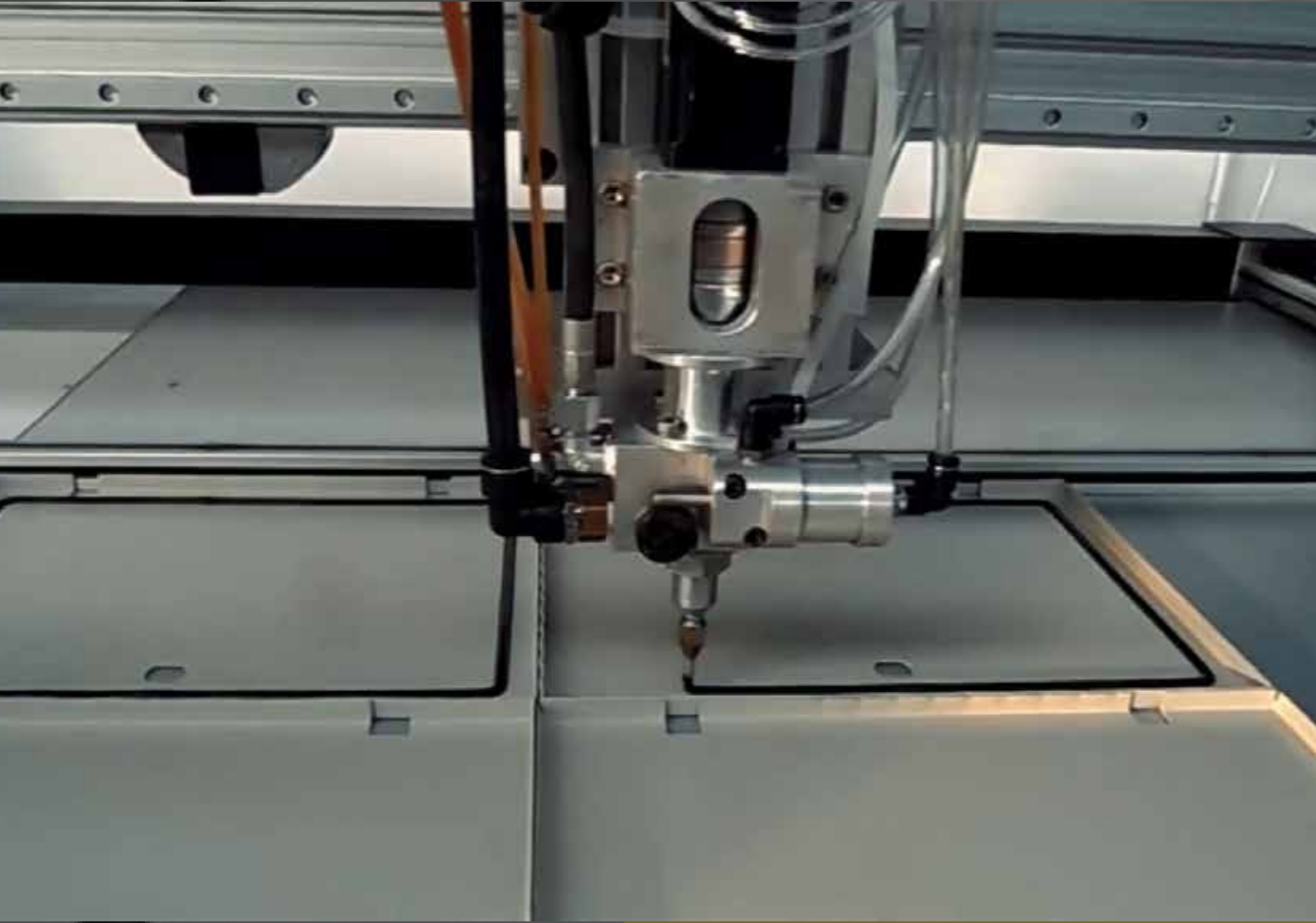
- Kalite ve Dayanıklılık:** Elektrostatik toz boya, yüksek kalite ve dayanıklılık sağlar. Boya, yüzeyde mükemmel bir şekilde yapışarak uzun ömürlü koruma sunar.
- Çevre Dostu:** Bu sistemler, çevre dostu ve düşük VOC (Uçucu Organik Bileşikler) emisyonları ile çevreye duyarlıdır.
- Ekonomik:** Toz boyanın geri dönüştürülebilir olması, maliyetleri düşürür ve malzeme israfını önler.

Elektrostatik Toz Boya Uygulama Alanları

Elektrostatik toz boya ve robotik boyama sistemlerimiz, geniş bir uygulama yelpazesine sahiptir:

- Otomotiv Endüstrisi:** Araç tamponları, dış trim parçaları, iç bileşenler ve jantların kaplanması.
- Elektronik Endüstrisi:** Elektronik cihazların muhafazaları ve bileşenlerinin kaplanması.
- Beyaz Eşya Endüstrisi:** Buzdolapları, fırınlar, bulaşık makineleri ve çamaşır makineleri gibi ev aletlerinin kaplanması.
- Mobilya Endüstrisi:** Metal ve metal mobilya bileşenlerinin kaplanması.
- Sanayi Üretimi:** Makine parçaları, aletler, borular ve diğer endüstriyel bileşenlerin kaplanması.

ROBOTİK POLİÜRETAN CONTA DÖKME MAKİNESİ



Hakkında Bilgilendirme

Robotek'in poliüretan conta dökme makineleri, yüksek performans ve hassasiyet sunarak çeşitli endüstriyel uygulamalar için mükemmel çözümler sağlar. Bu makineler, otomotiv, elektronik, aydınlatma ve daha birçok sektörde geniş bir kullanım alanına sahiptir. İşte Robotek poliüretan conta dökme makinelerinin özellikleri ve avantajları:

Genel Özellikler

Robotek poliüretan conta dökme makineleri, poliüretan ve silikon bazlı contaların hassas ve güvenilir bir şekilde uygulanmasını sağlar. Sistemler, düşük basınçlı karıştırma ve dozaj üniteleri ile donatılmış olup, yüksek hassasiyetli contalama işlemleri için idealdir.

1.Düşük Basınçlı Karıştırma ve Dozaj Üniteleri: Düşük basınçlı karıştırma ve dozaj üniteleri, A ve B bileşenlerinin hassas bir şekilde karıştırılmasını ve dozajlanmasını sağlar. Bu üniteler, kartesyen veya 6 serbestlik dereceli (DOF) robotlarla çalışacak şekilde tasarlanmıştır.

2.Dinamik Karıştırma Kafası: Çevre dostu geri dönüşümlü temizlik sistemi ile donatılmıştır, bu sistem metilen klorür ve kirli su deşarjı olmadan çalışır.

3.Endüstriyel CNC Ünitesi: Sistem kontrolü, doğrusal, dairesel ve helisel interpolasyon ile güçlü bir endüstriyel CNC ünitesi tarafından sağlanır. Operatör dostu arayüzü ve 15 inç TFT endüstriyel PC ile kolay kullanım sunar.

Teknik Özellikler

- Karıştırma Kafası Motor Hızı:** 9000 rpm'ye kadar çıkabilir.
- Dağıtma Kapasitesi:** 0.3 ila 100 g/s arasında.
- Çalışma Viskozitesi:** 50 ila 200.000 mPa*s arasında (daha yüksek viskoziteler isteğe bağlı).
- Otomatik ve Manuel Çalışma Modları:** Sistemde hem otomatik hem de manuel çalışma modları bulunur.
- Yüksek Hassasiyetli Hava Basıncı Düzenleyicileri:** Akış hızı ve basınç kontrolü için dijital basınç izleme cihazları ile donatılmıştır.

Uygulama Alanları

Robotek poliüretan conta dökme makineleri, çeşitli endüstriyel uygulamalarda kullanılabilir:

- Otomotiv Endüstrisi:** Araç parçalarının conta işlemlerinde.
- Elektronik Endüstrisi:** Elektronik cihazların muhafazaları ve bileşenlerinin contalamasında.
- Aydınlatma:** İç ve dış mekân aydınlatma armatürlerinin contalamasında.
- Medikal Ekipmanlar:** Medikal cihazların dayanıklılık ve biyouyumluluk gerektiren contalama işlemlerinde.

Avantajları

- Yüksek Hassasiyet ve Güvenilirlik:** İki aşamalı pompalama sistemi ve termal yalıtımlı bileşen tankları ile hassas ve güvenilir dağıtım.
- Çevre Dostu Temizlik:** Çevre dostu geri dönüşümlü temizlik sistemi sayesinde çevreye duyarlıdır.
- Kolay Entegrasyon ve Kullanım:** Dijital I/O arayüzü sayesinde mevcut sistemlere kolayca entegre edilebilir. Grafik tabanlı kullanıcı arayüzü ile sistem parametreleri kolayca izlenebilir ve ayarlanabilir.

BOLZEN ÇAKMA BÖLÜMÜMÜZ



Hakkında Bilgilendirme

Firmamızda, çeşitli metal ve plastik parçaların birleştirilmesi için kullanılan bolzen çakma sistemleri, yüksek performans ve hassasiyet sunarak montaj süreçlerinizi optimize eder. Bu sistemler, otomotiv, elektronik, beyaz eşya ve daha birçok sektörde geniş bir uygulama yelpazesine sahiptir. İşte bolzen çakma sistemlerimizin özellikleri ve sunduğu avantajlar:

Bolzen, Pem ve Perçin Çakma İşlemleri Nedir?

Bolzen çakma, genellikle ince sac metal parçalarına çeşitli bağlantı elemanlarının (örneğin somun, civata, pim) çakılması işlemidir. Bu işlem, bağlantı elemanlarının metal yüzeylere sıkı bir şekilde yerleştirilmesini sağlar ve montaj süreçlerini hızlandırır. Bolzen çakma sistemleri, yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik sunarak tutarlı ve güvenilir sonuçlar elde edilmesini sağlar.

Kullanılan Sistem ve Teknikler

1.Kendinden Kilitlemeli Elemanlar (Self-Clinch): Bu elemanlar, basit bir presleme işlemi ile sac metal yüzeylerine monte edilir ve sıkı bir bağlantı sağlar. Kendinden kilitlemeli elemanlar, ince metal yüzeylerde güçlü ve tekrar kullanılabilir dişler oluşturur.

2.Kendinden Delici Elemanlar (Self-Piercing): Bu elemanlar, kendi deliklerini delerek metal yüzeylere çakılır. Delme ve monte etme işlemi aynı anda gerçekleştirilir, bu da işlem süresini kısaltır ve maliyetleri düşürür.

3.Presle Montaj (Press-In): Önceden delinmiş deliklere elemanların yerleştirilmesi işlemidir. Bu yöntem, yüksek hassasiyet ve güvenilirlik gerektiren uygulamalarda kullanılır.

4.Perçinleme (Riveting): Metal parçaların kalıcı olarak birleştirilmesini sağlar. Perçinler, parçaları sıkıca tutarak dayanıklı ve sağlam bağlantılar oluşturur.

Avantajları

- Yüksek Hassasiyet ve Güvenilirlik:** Bolzen çakma sistemleri, yüksek hassasiyetli işlemlerle tutarlı ve güvenilir montaj sağlar.
- Hız ve Verimlilik:** Hızlı montaj süreçleri ile üretim verimliliğini artırır.
- Çeşitli Malzemelerde Kullanım:** Çelik, alüminyum, bakır gibi çeşitli metallerde etkili sonuçlar verir.
- Maliyet Tasarrufu:** İkincil işlemleri ve manuel montaj süreçlerini ortadan kaldırarak maliyetleri düşürür.

Uygulama Alanları

- Otomotiv Endüstrisi:** Araç parçalarının montajında kullanılır.
- Elektronik Endüstrisi:** Elektronik cihazların muhafazalarının ve bileşenlerinin montajında kullanılır.
- Beyaz Eşya Endüstrisi:** Buzdolapları, fırınlar ve diğer beyaz eşyaların montajında kullanılır.
- Sanayi Üretimi:** Makine parçaları, aletler ve diğer endüstriyel bileşenlerin montajında kullanılır.

Diş Açma Makinemiz



Hakkında Bilgilendirme

Firmamızda bulunan diş açma makineleri, çeşitli metal ve plastik parçalarda hassas ve güvenilir diş açma işlemleri gerçekleştirmek için tasarlanmıştır. Bu makineler, otomotiv, havacılık, elektronik ve inşaat gibi birçok sektörde geniş bir uygulama yelpazesine sahiptir. İşte diş açma makinelerimizin özellikleri ve sunduğu avantajlar:

Diş Açma Nedir?

Diş açma, bir iş parçasının yüzeyinde helisel bir yapı (diş) oluşturma işlemidir. Bu işlem, genellikle cıvata, somun, vida ve benzeri bağlantı elemanlarının üretiminde kullanılır. Diş açma işlemi, kesici takımlar veya dövme işlemleri ile gerçekleştirilir ve yüksek hassasiyet gerektirir.

Kullanılan Sistem ve Teknikler

1.Kesme İle Diş Açma: Kesme işlemi, iş parçasından malzeme çıkararak diş oluşturma yöntemidir. Bu yöntem, tek noktadan veya çok noktadan kesme teknikleri ile yapılabilir.

- **Tek Noktadan Kesme:** Hassas dişler için kullanılır ve yüksek doğruluk sağlar
- **Çok Noktadan Kesme:** Yüksek hacimli üretim için uygundur ve hızlı sonuçlar elde edilir.

2.Dövme İle Diş Açma (Thread Rolling): Malzeme deformasyonu ile diş oluşturma yöntemidir. Bu yöntemde, sertleştirilmiş çelik kalıplar iş parçasına baskı yaparak dişleri oluşturur.

- **Güçlü Dişler:** Dövme işlemi ile oluşturulan dişler, malzemenin tanelerini hizalayarak daha güçlü ve dayanıklı olur.
- **Yüksek Hız ve Verimlilik:** Tek geçişli bir işlem olduğundan kesme işlemine göre daha hızlıdır.

3.CNC Diş Açma: CNC makineleri ile yapılan diş açma işlemi, yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik sunar. CNC makineleri, G-kodu veya CAD/CAM yazılımı ile programlanır ve otomatik olarak diş açma işlemlerini gerçekleştirir.

- **Yüksek Hassasiyet ve Tutarlılık:** CNC diş açma, her dişin tam olarak istenen ölçülerde olmasını sağlar.
- **Çeşitli Malzemelerde Kullanım:** Alüminyum, çelik, titanyum ve çeşitli egzotik metallerde etkili sonuçlar verir.

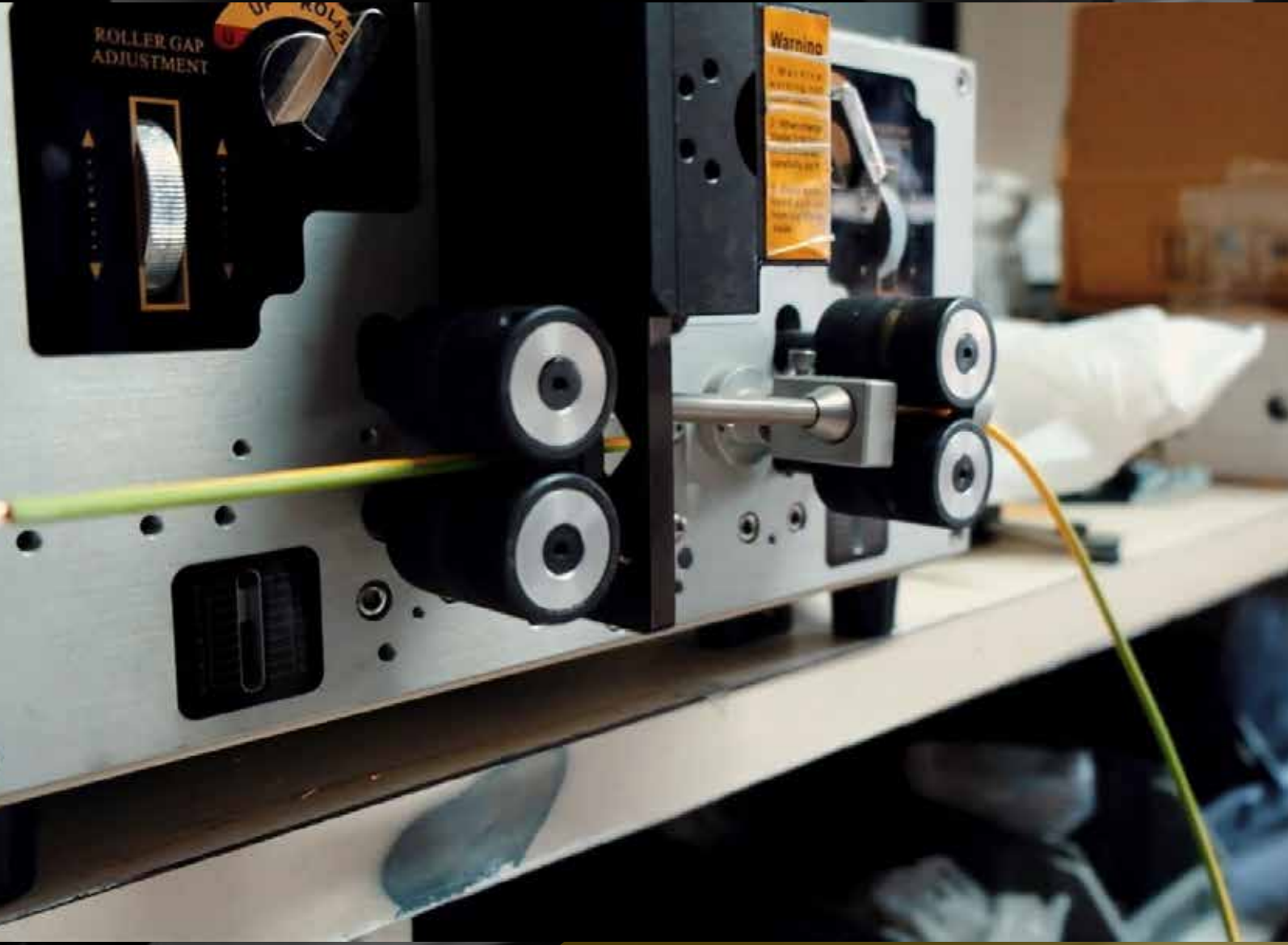
Uygulama Alanları

- Otomotiv Endüstrisi:** Motor parçaları, şanzıman ve fren sistemlerinde kullanılan dişli bileşenlerin üretiminde.
- Havacılık Endüstrisi:** Yüksek hassasiyet ve güvenlik standartlarını karşılayan dişli bileşenlerin üretiminde.
- Elektronik Endüstrisi:** Bilgisayarlar, akıllı telefonlar ve diğer elektronik cihazların küçük bileşenlerinde diş açma işlemleri.
- İnşaat Endüstrisi:** Çelik kirişler, donatı çubukları ve bağlantı elemanlarının diş açma işlemlerinde.

Avantajlar

- Yüksek Hassasiyet ve Güvenilirlik:** Diş açma makinelerimiz, her işlemde yüksek hassasiyet ve güvenilirlik sunar.
- Hız ve Verimlilik:** Yüksek hızlı işlemler ile üretim verimliliğini artırır.
- Çeşitli Malzemelerde Kullanım:** Farklı metal ve plastik türlerinde etkili sonuçlar verir.
- Maliyet Tasarrufu:** Hassas ve tutarlı işlemler ile malzeme israfını en aza indirir ve maliyetleri düşürür.

OTOMATİK KABLO KESME VE SOYMA MAKİNESİ



Hakkında Bilgilendirme

Firmamızda bulunan otomatik kablo kesme ve soyma makineleri, yüksek performans ve hassasiyet sunarak çeşitli kablo türlerinin kesilmesi ve soyulması işlemlerini gerçekleştirmektedir. Bu makineler, geniş bir yelpazede kablo tipleriyle çalışabilir ve üretim süreçlerinizi optimize eder. İşte makinelerimizin özellikleri ve sunduğu avantajlar:

Genel Özellikler

Otomatik kablo kesme ve soyma makineleri, çeşitli kablo ve tel tiplerinin hassas bir şekilde kesilmesi ve soyulması için tasarlanmıştır. Bu makineler, yüksek hız ve verimlilik sunar ve kullanıcı dostu arayüzleri ile kolay kullanım sağlar.

- 1.Kesme ve Soyma Kapasitesi:** Çeşitli çap ve uzunluklardaki kabloları kesebilir ve soyabilir. Kabloların dış çapları genellikle 1 mm ile 40 mm arasında değişebilir.
- 2.Yüksek Hassasiyet:** Hassas kesme ve soyma işlemleri ile istenilen ölçülerde mükemmel sonuçlar elde edilir.
- 3.Tam ve Kısmi Soyma:** Makineler, hem tam hem de kısmi soyma işlemlerini gerçekleştirebilir, böylece çeşitli uygulamalar için esneklik sağlar.
- 4.Çok İşlevli:** Aynı anda iki kabloyu işleyebilme özelliği ile verimliliği artırır. Çeşitli kablo tipleri için uyumlu bıçaklar ve aksesuarlar ile donatılmıştır.

Teknik Özellikler

- Kablo Çapı:** 0.5 mm – 40 mm arasında değişen çaplarda kablolar işlenebilir.
- Kesme Uzunluğu:** 0.1 mm'den 1,000,000 mm'ye kadar kablolar kesilebilir.
- Soyma Uzunluğu:** 0.1 mm'den 1,000,000 mm'ye kadar kablolar soyulabilir.
- Kesme Hızı:** Yüksek hızda kesme ve soyma işlemleri ile verimlilik artırılır.
- Kontrol Sistemi:** Dijital kontrol sistemleri ve dokunmatik ekranlı arayüzler ile kolay kullanım.

Uygulama Alanları

- Elektronik ve Haberleşme:** Elektronik cihazların iç bağlantılarında kullanılan kabloların kesilmesi ve soyulması.
- Otomotiv:** Araçların elektrik sistemlerinde kullanılan kabloların işlenmesi.
- Telekomünikasyon:** Telekomünikasyon kablolarının kesilmesi ve soyulması.
- Medikal Ekipmanlar:** Tıbbi cihazların kablo bağlantılarının hazırlanması.

Avantajları

- Hız ve Verimlilik:** Otomatik sistemler, manuel kesme ve soyma işlemlerine kıyasla daha hızlı ve verimlidir.
- Hassasiyet ve Tekrarlanabilirlik:** Her işlemde yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik sunar.
- Kullanıcı Dostu:** Kolay kullanım sağlayan sezgisel arayüzler ile operatör hatalarını minimize eder.
- Çeşitli Kablo Türleri ile Uyumlu:** Tek damarlı tellerden çok damarlı kablolara, koaksiyel kablolardan optik fiber kablolara kadar geniş bir yelpazede kabloları işleyebilir.

Otomatik kablo kesme ve soyma makinelerimiz, üretim süreçlerinizi optimize etmek ve yüksek kalitede sonuçlar elde etmek için ideal çözümler sunar. Yüksek hız, hassasiyet ve verimlilik ile üretim kapasitenizi artırırken, işçilik maliyetlerinizi de düşürür.

PROFİL KESME TESTEREMİZ



Hakkında Bilgilendirme

Firmamızda kullanılan profil kesme testeresi, yüksek performans ve hassasiyet sunarak çeşitli metal ve plastik profillerin istenilen açılarda ve ölçülerde kesilmesini sağlar. Bu makine, özellikle inşaat, otomotiv, havacılık ve genel imalat sektörlerinde geniş bir uygulama yelpazesine sahiptir. İşte profil kesme testerenizin özellikleri ve sunduğu avantajlar:

Profil Kesme Testeresi Nedir?

Profil kesme testeresi, farklı açılarda ve ölçülerde profilleri kesmek için tasarlanmıştır. Bu makineler, yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik sunarak her kesimde tutarlı sonuçlar elde edilmesini sağlar.

1.Kesme Kapasitesi: 0°'den 180°'ye kadar olan açılarda hassas kesimler yapabilir. Testere bıçağı çapı genellikle 550 mm ve üzeridir.

2.Açılı Kesim: Farklı açılarda ve uzunluklarda profillerin kesilmesi için servo motor kontrollü açılı kesim özelliği.

3.Yüksek Hassasiyet: Yüksek hassasiyetli bıçaklar ve dijital kontrol sistemleri ile her kesim mükemmel ölçülerde gerçekleştirilir.

4.Otomatik Besleme: Otomatik besleme ve çıkarma sistemleri, kesim işlemlerini hızlandırır ve operatör müdahalesini azaltır.

Teknik Özellikler

- Bıçak Çapı:** 550 mm ve üzeri.
- Kesme Açısı:** 0° - 180° arasında ayarlanabilir.
- Motor Gücü:** 3 kW ve üzeri.
- Kontrol Sistemi:** Dijital kontrol ve dokunmatik ekran arayüzü.
- Kesme Hızı:** Ayarlanabilir kesme hızı.
- Pnömatik Kıskaçlar:** Kesim işlemi sırasında profili sabitleyen pnömatik kıskaçlar.

Avantajlar

- Yüksek Hassasiyet ve Güvenilirlik:** Her işlemde yüksek hassasiyet ve güvenilirlik sunar.
- Hız ve Verimlilik:** Yüksek hızlı kesim işlemleri ile üretim verimliliğini artırır.
- Çeşitli Malzemelerde Kullanım:** Alüminyum, çelik, PVC gibi farklı malzemelerde etkili sonuçlar verir.
- Maliyet Tasarrufu:** Hassas ve tutarlı kesimler ile malzeme israfını en aza indirir ve maliyetleri düşürür.
- Kullanıcı Dostu:** Kolay kullanım sağlayan sezgisel arayüzler ile operatör hatalarını minimize eder.

Uygulama Alanları

- İnşaat Endüstrisi:** İnşaat projelerinde kullanılan metal profillerin kesilmesi.
- Otomotiv Endüstrisi:** Araç şasi ve diğer metal bileşenlerin kesilmesi.
- Havacılık Endüstrisi:** Uçak bileşenleri ve diğer hassas metal parçaların kesilmesi.
- Genel İmalat:** Çeşitli metal ve plastik profillerin kesilmesi.

Profil kesme testeremiz, yüksek performans ve hassasiyet sunarak üretim süreçlerinizi optimize etmek ve yüksek kalitede sonuçlar elde etmek için ideal çözümler sunar. Yüksek hız, hassasiyet ve verimlilik ile üretim kapasitenizi artırırken, işçilik maliyetlerinizi de düşürür.

MONTAJ VE PAKETLEME BÖLÜMÜ



Hakkında Bilgilendirme

Firmamızda bulunan montaj ve paketleme bölümü, üretim hattımızdan çıkan tüm ürünlerin bir araya getirilmesi ve güvenli bir şekilde paketlenmesi süreçlerini kapsamaktadır. Bu bölümde, yüksek hassasiyet ve verimlilikle çalışan ekipman ve uzman kadromuz sayesinde, ürünlerin montajı ve paketlenmesi en iyi şekilde gerçekleştirilir. İşte montaj ve paketleme bölümümüzün detayları:

Montaj Süreci

Montaj süreci, üretilen parçaların birleştirilerek nihai ürün haline getirilmesi işlemidir. Bu süreç, kalite ve fonksiyonellik açısından kritik öneme sahiptir. Montaj bölümümüzde, aşağıdaki işlemler gerçekleştirilir:

1.Bileşenlerin Birleştirilmesi: Üretim hattından çıkan çeşitli bileşenler, montaj bölümümüzde bir araya getirilir. Bu işlemler, yüksek hassasiyetle yapılır ve her bileşenin doğru yerleştirilmesi sağlanır.

2.Kalıp ve Aparat Kullanımı: Özel kalıplar ve aparatlar kullanılarak bileşenlerin doğru ve hızlı bir şekilde birleştirilmesi sağlanır. Bu hem kaliteyi artırır hem de montaj süresini kısaltır.

3.Kontrol ve Test: Montaj işlemi tamamlandıktan sonra, ürünler çeşitli kalite kontrol testlerinden geçirilir. Bu testler, ürünlerin istenilen standartlara uygun olup olmadığını belirler.

Paketleme Süreci

Paketleme süreci, ürünlerin müşterilere güvenli bir şekilde ulaştırılması için önemli bir adımdır. Bu bölümde, ürünler özenle paketlenir ve sevkiyata hazır hale getirilir. Paketleme bölümümüzde, aşağıdaki işlemler gerçekleştirilir:

1.Ürünlerin Hazırlanması: Montajı tamamlanan ürünler, paketleme için hazırlanır. Bu aşamada, ürünlerin temizliği ve son kontrolleri yapılır.

2.Streç ve Balon Naylon Kullanımı: Ürünlerin darbelere ve hasarlara karşı korunması için streç film ve balon naylon gibi koruyucu malzemeler kullanılır. Bu malzemeler, ürünlerin güvenli bir şekilde taşınmasını sağlar.

3.Kutu ve Paletleme: Koruyucu malzemelerle sarılan ürünler, uygun boyutlardaki kutulara yerleştirilir. Büyük ve ağır ürünler ise paletler üzerine dizilir ve sabitlenir.

4.Etiketleme ve Sevkiyat: Paketlenen ürünler etiketlenir ve sevkiyat için hazır hale getirilir. Etiketleme işlemi, ürünlerin doğru adreslere ulaştırılmasını sağlar ve takip sürecini kolaylaştırır.

Avantajlar

- Yüksek Kalite ve Güvenilirlik:** Montaj ve paketleme işlemlerimiz, yüksek kalite standartlarına uygun olarak gerçekleştirilir. Bu, ürünlerin güvenilirliğini ve müşteri memnuniyetini artırır.
- Hız ve Verimlilik:** Otomatik ekipmanlar ve uzman kadromuz sayesinde montaj ve paketleme işlemleri hızlı ve verimli bir şekilde tamamlanır.
- Güvenli Taşıma:** Ürünler, streç film ve balon naylon gibi koruyucu malzemelerle sarılarak hasarlara karşı korunur ve güvenli bir şekilde taşınması sağlanır.

Montaj ve paketleme bölümümüz, üretim süreçlerinizin en verimli şekilde tamamlanmasını sağlamak için ideal çözümler sunar. Yüksek kalite, hız ve verimlilik ile ürünlerinizi güvenli bir şekilde müşterilerinize ulaştırırız.

AR-GE & ÜR-GE TASARIM BÖLÜMÜ



Hakkında Bilgilendirme

Firmamızda bulunan Ar-Ge ve Ür-Ge Tasarım Bölümü, en son teknolojileri kullanarak yenilikçi ürünler geliştirme ve mevcut ürünleri iyileştirme süreçlerinde kritik bir rol oynamaktadır. Bu bölüm, ürünlerin konsept aşamasından nihai üretim aşamasına kadar olan tüm tasarım süreçlerini yönetir. İşte Ar-Ge ve Ür-Ge Tasarım Bölümümüzün detayları:

Kullandığımız Yazılımlar

Bölümümüzde, tasarım ve mühendislik süreçlerinde dünya çapında kabul görmüş iki önemli yazılım kullanmaktayız: SolidWorks ve AutoCAD.



Tasarım ve Geliştirme Süreçlerimiz

- 1.Konsept Tasarımı:** Yeni ürün fikirleri, pazar gereksinimleri ve müşteri talepleri doğrultusunda oluşturulur. Bu aşamada, beyin fırtınası, eskiz çalışmaları ve temel 3D modellemeler yapılır.
- 2.Prototip Geliştirme:** Konsept tasarımların doğrulanması için prototipler oluşturulur. SolidWorks'ün simülasyon ve analiz araçları, prototiplerin performansını değerlendirmek için kullanılır. Bu sayede, ürünlerin mekanik dayanıklılığı, işlevselliği ve üretilebilirliği test edilir.
- 3.Tasarım İyileştirmeleri:** Prototip testleri sonucunda elde edilen veriler doğrultusunda tasarımlarda gerekli iyileştirmeler yapılır. Bu aşama, tasarımın nihai haline gelmesi için kritik öneme sahiptir.
- 4.Nihai Ürün Tasarımı:** Tüm testler ve iyileştirmeler tamamlandıktan sonra, ürünün nihai tasarımı oluşturulur. SolidWorks ve AutoCAD kullanılarak detaylı teknik çizimler ve üretim dokümanları hazırlanır.
- 5.Üretim ve Montaj Hazırlığı:** Nihai tasarım onaylandıktan sonra, üretim süreçleri için gerekli hazırlıklar yapılır. Bu aşamada, üretim hattının kurulumu, montaj talimatları ve kalite kontrol prosedürleri belirlenir.

Avantajlar

- Yüksek Hassasiyet ve Verimlilik:** SolidWorks ve AutoCAD, tasarım süreçlerinde yüksek hassasiyet ve verimlilik sağlar. Bu yazılımlar, kompleks tasarımların hızlı ve doğru bir şekilde oluşturulmasına olanak tanır.
- İnovasyon ve Yaratıcılık:** Ar-Ge ve Ür-Ge bölümlerimiz, yenilikçi çözümler geliştirmek ve müşteri taleplerini karşılamak için sürekli olarak yeni fikirler üretir.
- Müşteri Odaklı Yaklaşım:** Müşteri ihtiyaçlarını ve pazar gereksinimlerini göz önünde bulundurarak, ürünlerimizi sürekli olarak iyileştiririz.
- Sürdürülebilirlik:** Tasarım süreçlerimizde çevre dostu malzemeler ve üretim teknikleri kullanarak sürdürülebilir çözümler sunarız.

Ar-Ge ve Ür-Ge Tasarım Bölümümüz, en son teknolojiler ve yazılımlar ile desteklenmektedir ve firmamızın rekabet gücünü artırmak için sürekli olarak yenilikçi çözümler geliştirmektedir. Daha fazla bilgi ve teknik detaylar için bizimle iletişime geçebilir veya web sitemizi ziyaret edebilirsiniz.